CTA 15 000m3/h 180kW – CTA150.180

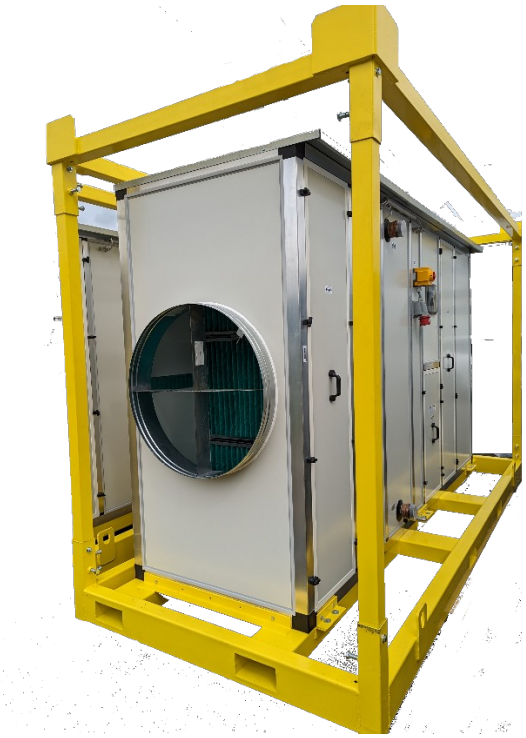


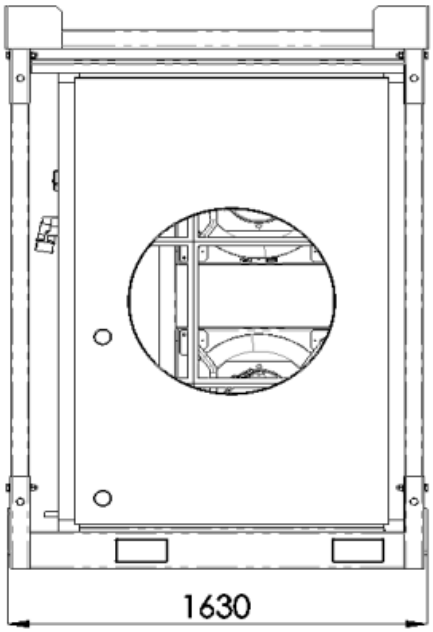
Image non contractuelle

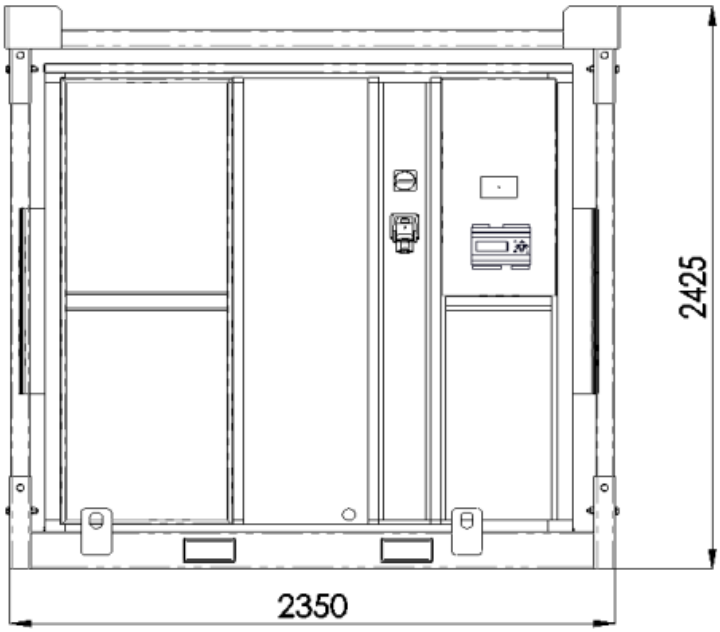
Centrale de traitement d'air d'un débit de 15 000m3/h équipée d'une filtration 2xrangs et d'une batterie de refroidissement à eau de 180kW froid. Cet équipement est idéal couplé à un groupe d'eau glacée ou à une chaudière.

Caractéristiques techniques :

- Tension : 400V
- Type de ventilateur : EC à vitesse variable basse consommation
- Pression disponible ventilateur : 1000 Pa
- Débit d'air maxi : 15 000m3/h (18 000m3/h mode bosst)
- Diamètre de gaine : 800 mm
- Hauteur d'axe : 155.5 cm
- Puissance électrique consommée : 9kW
- Raccordement électrique : P17 32A 5x broches. Diff>30mA.
- Filtration G4 : 3x 592x592x50 + 3x 592x287x50
- Filtration F7 : 3x 592x592x296 + 592x287x296
- Raccordement hydrauliques : DN80 camlock
- Dimensions (Lxlxh) : 2350 x 1630 x 2450 mm
- Indice de protection : IP65
- Poids : 1200kg

Plans :





	Puissance par octave Lw en dB Lin / Fréquences en Hz								Global
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB (A)
Soufflage	80	81	94	92	91	85	82	80	95
Air neuf	78	78	89	85	81	79	75	76	87
Rayonnée*	70	67	75	72	60	40	<20	<20	71

Tolérance sur le spectre global : +/-3dB

Tolérance sur le spectre par octave : +/-5dB entre 63-125hz

Tolérance sur le spectre par octave : +/-3dB entre 250-8000hz

** La puissance rayonnée est donnée à titre indicatif uniquement*

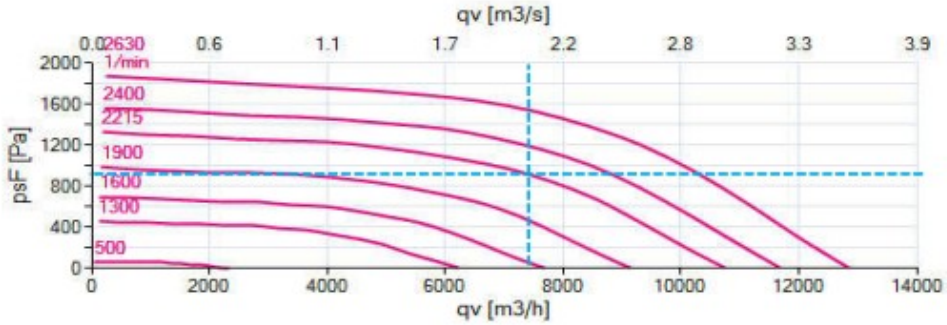
Niveau sonore à 10m : 62 dB(A)

Ventilateur Soufflage

Ventilateur Roue libre, turbine à réaction - moteur EC à entrainement direct - Tri 400 Volts
Contrôle du débit par système de variation de vitesse électronique



Type de ventilateur :	**GR45C** x 2	
Débit air soufflé / pression dispo:	15000 m³/h	500 Pa
Perte de charge dimensionnement / initiale :	922 Pa	830 Pa
Vitesse de rotation Nom / Max:	2215 tr/min	2630 tr/min
Puissance Moyenne Abs. / Initiale Abs :	6,58 kW	5,97 kW
Intensité Absorbée :	8,86 A	
Puissance / Intensité moteur :	5,60 kW x 2	8,80 A x 2
Réserve de vitesse / Rendement :	16 %	58 %
SFP soufflage :	1432 W/(m³/s)	0,40 W/(m³/h)
Coefficient K :	197	
Elévation de T° :	1,2 °C	



Batterie CHANGE OVER - mode chaud

6 Rang(s) -Tubes Cuivre 0,35mm - Ailettes Aluminium 20/100 mm - Pas des ailettes : 2,5mm - Cadre Acier galva.
Vanne de régulation motorisée (non montée) et sonde antigel montée et câblée



Débit d'air (calcul) :	15000 m³/h	
Puissance Nominale :	220,0 kW	
Réserve :	6 %	
T° d'air Entrée / Sortie :	-7,0 °C	36,4 °C
Hygrométrie d'air Entrée / Sortie :	90 %	5 %
Vitesse d'air :	3,26 m/s	
Perte de charge air :	185 Pa	
Énergie :	Eau	
T° Fluide Entrée / Sortie :	45 °C	35 °C
Débit fluide :	19,11 m³/h	
Perte de charge fluide :	16,30 kPa	
Diamètre collecteurs :	DN 80	Camlock

Batterie CHANGE OVER - mode froid

6 Rang(s) -Tubes Cuivre 0,35mm - Ailettes Aluminium 20/100 mm - Pas des ailettes : 2,5mm - Cadre Acier galva.
Vanne de régulation motorisée (non montée)
Bac de récupération des condensats en INOX



Débit d'air (calcul) :	15000 m³/h	
Puissance Sensible :	113,7 kW	
Puissance Nominale :	180,0 kW	
Réserve :	2 %	
T° d'air Entrée / Sortie :	35,0 °C	12,8 °C
Hygrométrie d'air Entrée / Sortie :	40 %	98 %
Vitesse d'air :	3,26 m/s	
Perte de charge air :	276 Pa	
Énergie :	Eau	
T° Fluide Entrée / Sortie :	7 °C	12 °C
Débit fluide :	30,90 m³/h	
Perte de charge fluide :	45,00 kPa	
Diamètre collecteurs	DN 80	Camlock
Débit condensats :	91,8 L/h	
Séparateur de gouttes	inclus	
Perte de charge air :	22 Pa	
Vitesse d'air :	3,20 m/s	